

tesa® 4600

Xtreme Conditions - ein selbstverschweißendes Silikonband

PRODUKTINFORMATION

Produktbeschreibung

tesa® 4600 ist ein selbstverschweißendes Silikonband ohne Klebmasse, das auf seinem eigenen Träger verklebt wird. Aufgrund des flexiblen Materials passt es sich hervorragend an verschiedene Oberflächen an und gewährleistet eine sofortige, hermetische Abdichtung. Dieses Produkt zeigt auch im Außenbereich auf öligen, dreckigen oder nassen Untergründen zuverlässige Anwendungsergebnisse. Das Band kann ebenfalls zur temporären Verklebung benutzt werden und lässt sich rückstandsfrei entfernen. Auch eine Anwendung unter Wasser ist möglich. Aufgrund des Silikonträgermaterials weist es eine exzellente Resistenz gegen diverse Chemikalien, Öle, Säuren, Lösemittel, Salzwasser, UV Einstrahlung und hohe Temperaturen auf. tesa® 4600 besitzt einen Liner und ist in schwarz und transparent erhältlich.

Hauptanwendungen

- Isolation und Schutz von Leitungen und Verbindungen
- Abdichtungsanwendungen im Motorraum
- Diverse Bündelungs-, Sicherheits- und Umwicklungsanwendungen in der Marine Industrie
- Umwicklung von Hydraulikarmaturen und anderer ungeschützter Metallverbindungen zur Prävention von Korrosion
- Diverse Abdeckmöglichkeiten während dem Prozess der Pulverbeschichtung, Nasslackierung oder Galvanotechnik
- Isolieren und Schützen von Kabeln und Anschlüssen im Bereich der Automobilindustrie
- Maritime Anwendungen zum Schutz der Takelage

Technische Daten

■ Dicke	500 µm	■ Temperaturbeständigkeit MIN	-60 °C
■ Reißdehnung	600 %	■ Temperaturbeständigkeit MAX	260 °C
■ Reißkraft	33 N/cm	■ Durchschlagsfestigkeit	8000 volt

Eigenschaften

■ Wasserbeständigkeit	++	■ Einfach zu entfernen	ja
■ Abriebfestigkeit	++	■ Zertifiziert nach	UL 510 Flame retardancy
■ Handeinreißbarkeit	o		

Bewertung innerhalb des relevanten tesa® Sortiments: ++ sehr gut, + gut, o mittel, - niedrig

Weitere Informationen

- Das Band auf seine doppelte Länge ausdehnen, fest um die Oberfläche wickeln und mit sich selbst verkleben
- Zur elektrischen Isolation und für andere Reparaturen ist eine Überlappung von 100% ausreichend
- Im Fall eines Hochdruck-Lecks (z.B. dem Abdichten von Unterwasserleitungen) sollten mehrere Lagen verwendet werden. Um eine maximale Druckbeständigkeit von 12 Bar zu erreichen, sollten ca. 4 Lagen mit einer Überlappung von 75%-125% auf beiden Seiten des Lecks verklebt werden.
- Durch den Selbstverschweißungsprozess des Bandes entsteht eine feste Permanentverklebung, die eine Zweitverwendung des Bandes unmöglich macht.